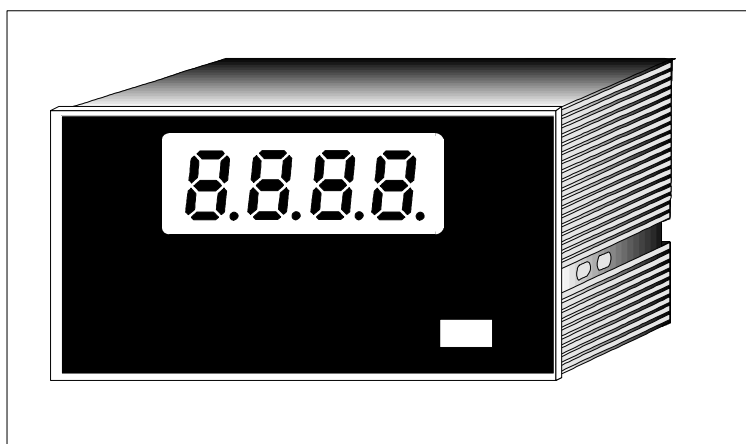


VOLTMETRO MULTISCALA

MODELLO VM2

Voltmetro 3½ cifre, DIN 48x96 mm, ingresso da tensione continua, range selezionabile mediante collegamento da ± 2 a ± 500 Vdc, scala di lettura tarabile liberamente nel range ± 1999

VISTA FRONTALE



MODELLI DISPONIBILI

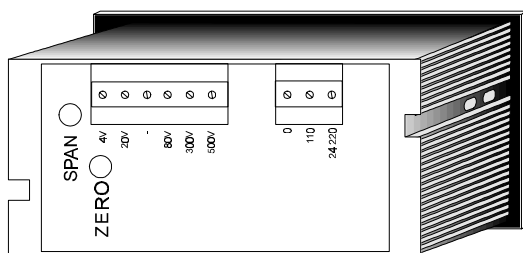
MODELLO	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE
VM2/24Vdc	24 Vdc
VM2/24VDCI	24 Vdc isolata
VM2/24	24 Vac
VM2/110	110 Vac
VM2/220	220 Vac

CARATTERISTICHE SALIENTI

- Contenitore da pannello - dimensioni frontali 96x48 (DIN)
- Ingresso selezionabile mediante collegamento da ±2 a ±500 Vdc
- Massimo campo di lettura ±1999
- Scala di lettura tarabile, mediante due trimmer multigiro (zero e span), al valore desiderato
- Regolazione di zero ± 40 digit
- Regolazione di span 0...120 %
- Decimal point programmabile 199,9 19,99 1,999 mediante minidip
- Precisione 0,025 % ± 1 digit
- Linearità 0,025 % ± 1 digit
- Visualizzazione mediante display a 7 segmenti con carattere alto 12,5 mm (0,5 “)
- Alimentazione ausiliaria in base all'ordine: 24, 110, 220 Vac, 24 Vdc
- Conformità alle direttive CEE

Lo strumento viene corredato di un set di unità di misura applicabili sul pannello frontale

VISTA POSTERIORE



Note: (1) in caso di tensione continua diventa positivo
 (2) la tensione di alimentazione viene specificata all'ordine
 (3) in caso di tensione continua diventa negativo

COLLEGAMENTI

MORSETTO	FUNZIONE	NOTE
4V	INGRESSO POSITIVO RANGE 2...4 V	
20V	INGRESSO POSITIVO RANGE 4...20 V	
-	INGRESSO NEGATIVO COMUNE	
80V	INGRESSO POSITIVO RANGE 20...80 V	
300V	INGRESSO POSITIVO RANGE 80...300 V	
500V	INGRESSO POSITIVO RANGE 300...500 V	
0	NEUTRO ALIMENTAZIONE	(3)
110	FASE ALIMENTAZIONE 110	(2)
24 220	FASE ALIMENTAZIONE 24 O 220	(1) (2)

PROGRAMMAZIONE MINIDIP FRONTALE

Per accedere alla programmazione del minidip è necessario estrarre il pannello frontale facendo leva, con un cacciavite, tra la cornice anteriore ed il pannello stesso

DIP1 < ON : accende il decimal point della scala 1999,
 OFF : /

DIP2 < ON : accende il decimal point della scala 199,9
 OFF : /

DIP3 < ON : accende il decimal point della scala 19,99
 OFF : /

DIP4 < ON : accende il decimal point della scala 1,999
 OFF : /

CARATTERISTICHE TECNICHE

CUSTODIA

- Contenitore da pannello - dimensioni frontali 96x48 mm
- Dima di foratura 92x45 mm
- Profondità 100 mm incluse le morsettiere di collegamento
- Collegamento mediante due morsettiere da 6+3 poli

INDICATORE E SCALA DI LETTURA

- Display 4 cifre - massimo campo visualizzato ± 1999 - altezza del carattere 12,5 mm
- Fuori scala positivo 1999 lampeggiante
- Fuori scala negativo -1999 lampeggiante
- Decimal point impostabile mediante minidip
- Taratura della scala di lettura mediante trimmer
- Precisione 0,025 % ± 1 digit - linearità 0,025 % ± 1 digit
- Tempo di conversione 250 ms circa

INGRESSO ANALOGICO

- Selezionabile, mediante collegamento, per le seguenti scale:
 2...4 Vdc
 4...20 Vdc
 20...80 Vdc
 80...300 Vdc
 300...500 Vdc
- Sovraccarico massimo 100 % regime

ALIMENTAZIONE

- In base al modello : 24, 110, 220Vac, 24Vdc - tolleranza $\pm 10\%$
- Frequenza di rete (per i modelli in alternata) 50/60 Hz
- Nel modello 24Vdc non isolato, il negativo del segnale di ingresso è elettricamente connesso al negativo dell'alimentazione
- Assorbimento massimo 1,5 VA

CONFORMITÀ DIRETTIVE CEE

- 93/68 CEE
- 89/336 CEE - compatibilità elettromagnetica
- 73/23 CEE - bassa tensione

COME ESEGUIRE LA TARATURA DELL'INDICATORE

SELEZIONE DELL'INGRESSO

Il segnale analogico da misurare deve essere collegato al morsetto la cui capacità è immediatamente superiore. Esempi:

- l'ingresso analogico 0...10 volt deve essere collegato al morsetto "20"
- l'ingresso analogico 0...180 volt deve essere collegato al morsetto "300"

TARATURA DI INIZIO SCALA

Applicare all'ingresso analogico la tensione di inizio scala (0 Vdc).

Agire, con l'ausilio di un cacciavite, sul trimmer posteriore "ZERO" sino ad ottenere sul display l'indicazione "000".

TARATURA DI FONDO SCALA

Applicare all'ingresso analogico la tensione di fondo scala.

Agire, con l'ausilio di un cacciavite, sul trimmer posteriore "SPAN" sino ad ottenere sul display l'indicazione desiderata.

DECIMAL POINT E UNITÀ DI MISURA

Illuminare, se necessario, il punto decimale desiderato e applicare l'unità ingegneristica sul pannello frontale.