

manometri sanitari

DN 63-100

SP

- Parti bagnate in AISI 316L
- Grado di finitura $Ra \leq 0,8\mu m - 32\mu in$ (150 Grit)
- Ridotto errore di deriva termica
- Esecuzione C.I.P. e S.I.P. come standard
- Esecuzione sterilizzabile in autoclave (su richiesta)
- Attacchi 1"1/2 o 2" CLAMP



Autorizzazione NO. 597



Strumenti realizzati per l'utilizzo in impianti sanitari, alimentari e farmaceutici e costruiti in conformità alle prescrizioni della normativa n° 74-03 della 3-A (Sanitary Standards Symbol Administrative Council). La costruzione priva di interstizi e il grado di finitura dei componenti ne garantiscono la massima igiene. La costruzione integrata di manometro più separatore ha permesso di contenere i volumi interni ottenendo una riduzione dell'errore di deriva termica. Per ridurre gli effetti dovuti a condizioni di esercizio particolarmente gravose quali vibrazioni e pulsazioni, le casse degli strumenti possono essere riempite con liquido ammortizzante.

1.SP.2 - Modello riempibile di liquido

Normativa di riferimento: ASME B40.1

Campi scala: da 0...1 bar a 0...40 bar; da 0...15 psi a 0...600 psi (o al tre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: grado A secondo ASME B40.1 (2-1-2%) nel DN 100; grado B secondo ASME B40.1 (3-2-3%) nel DN 63;

Temperatura ambiente: -25...+65° C.

Temperatura del fluido di processo: di esercizio -20...+100° C. Max 130 °C per 1 ora durante la fase di lavaggio (C.I.P.)1 e sterilizzazione (S.I.P)2.

Pressione di esercizio: max 75% del VFS.

Sovrappressione: non applicabile.

Liquido di riempimento del separatore: olio minerale (approvato FDA), per uso alimentare.

Grado di protezione: IP 67.

Attacco al processo: in AISI 316L con finitura $Ra \leq 0,8\mu m - 32\mu in$ (150 Grit) con attacchi:

1" 1/2 CLAMP (ISO 2852)

2" CLAMP (ISO 2852)

Membrana: in AISI 316L.

Saldatura: AISI 316L TIG.

Cassa: in acciaio inox lucidata elettrochimicamente.

Anello: graffiato, in acciaio inox lucidato.

Trasparente: in plastica.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazione e numerazione in nero.

Indice: in alluminio, di colore nero.

1.SP.3 - Modello riempito di liquido

Liquido di riempimento della cassa: glicerina 99,5% (USP, E.P. e F.U.) per uso alimentare.

Temperatura ambiente: +15...+65° C.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.SP.2.A.E.ATV - Modello autoclavabile

Questa versione permette di effettuare la sterilizzazione completa dello strumento in autoclave alla temperatura massima di 150°C per 1 ora.

Trasparente: in Polysulfone.

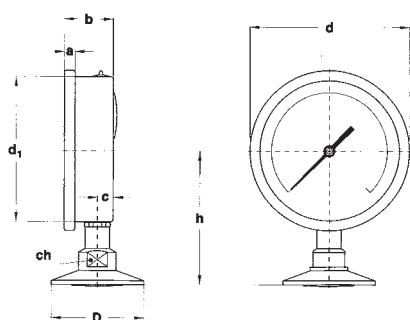
Guarnizione al trasparente: gomma siliconica

Tappi di sfiato e riempimento: in VITON.

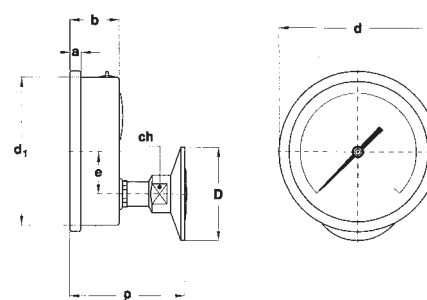
Altre caratteristiche: come modello standard.

1) C.I.P. = Cleaned In Place

2) S.I.P. = Steamed In Place



A - RADIALE
per montaggio locale diretto su tubazione.



D - POSTERIORE (solo DN 100)
per montaggio locale diretto su tubazione.

DN	ATO 1"1/2	D BT0 2"	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	ch	Peso (1)
C 63	50,5	64	5,5	28	10	68	62,5		79		22	0,28 kg
E 100	50,5	64	7,5	34	11	110	101	29	92,5	79,5	22	0,42 kg

(dimensioni in mm)

(1) per il modello riempito aggiungere 0,12 kg per il DN63 e 0,30 kg per il DN100

CAMPI SCALA - "C" = DN63; "E" = DN100.

MANOMETRI

TAB. 1

CAMPI	bar
0...1 (1)	E
0...1,6 (1)	E
0...2,5	C-E
0...4	C-E
0...6	C-E
0...10	C-E
0...16	C-E
0...25	C-E
0...40	C-E

TAB. 2

CAMPI	psi est.	bar int.
0...15 (1)	E	
0...30	C-E	
0...60	C-E	
0...100	C-E	
0...160	C-E	
0...200	C-E	
0...300	C-E	
0...400	C-E	
0...600	C-E	

(1) disponibile solo con attacco al processo 2" CLAMP

VUOTOMETRI E MANOVUOTOMETRI

TAB. 3

CAMPI	bar
-1...0 (1)	E
-1...0,6 (1)	E
-1...1,5	C-E
-1...3	C-E
-1...5	C-E
-1...9	C-E
-1...15	C-E

TAB. 4

CAMPI (2)	psi est.	bar int.
-30...0 (1)	E	
-30...15 (1)	E	
-30...30	C-E	
-30...60	C-E	
-30...100	C-E	
-30...150	C-E	
-30...300	C-E	

(1) disponibile solo con attacco al processo 2" CLAMP
(2) unità di misura per il vuoto: "inHg"

VARIABILI

Modello
K06 - Precisione ± 1,6%
TPC - Trasparente in policarbonato

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Versione Speciale / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 SP 1 A C ATV AT0 K06...TPC
2 D E BT0
3