

# manometri campione "solid-front" a molla tubolare

classe 0,25%

DN 150

# MN17

✓ - Tutti gli strumenti sono forniti corredati di rapporto di taratura con riferibilità ai campioni primari nazionali.



**CE** Conforme ai requisiti della direttiva PED 97/23/CE

Strumenti realizzati per essere impiegati come manometri di controllo o di ricalibrazione e in altre applicazioni dove la precisione e la ripetibilità sono elementi molto importanti. In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. I fluidi di processo devono essere liquidi o gassosi, che non presentino una viscosità elevata e che non cristallizzino. Le parti bagnate in rame al berillio consentono elevate precisioni d'indicazione. Su richiesta sono corredati di certificati di taratura rilasciati da un laboratorio accreditato dal S.I.T. (Servizio Italiano Taratura).

## 1.17.1 - Modello Standard

**Normativa di riferimento:** EN837-1.

**Codice di sicurezza:** S3 secondo EN 837-2.

**Classe di precisione:** 0,25 secondo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:** +15...+65 °C.

**Temperatura del fluido di processo:** max +65 °C.

**Temperatura di taratura:** +20 °C.

**Deriva termica:** ±0,1 % / 10 K del campo scala (a partire da 20°C).

**Pressione di esercizio:** max 75% del VFS.

**Sovrappressione:**

25% del VFS per campi ≤ 60 bar;

15% del VFS per campi ≥ 100 bar.

**Grado di protezione:** IP 55 secondo IEC 529.

**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L.

**Molla tubolare:** in rame al berillio

**Cassa:** in acciaio inox.

**Anello:** a baionetta, in acciaio inox.

**Fondo dirompente:** in acciaio inox.

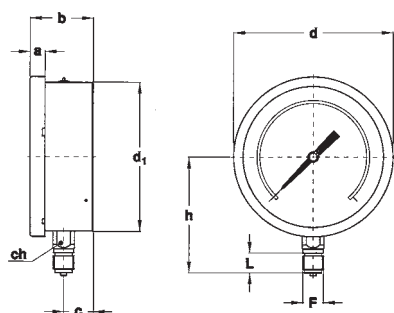
**Trasparente:** in vetro doppio stratificato.

**Movimento:** di precisione, in lega orologeria.

**Quadrante:** in alluminio a fondo verde, con graduazioni e numerazione in nero e banda antiparallasse.

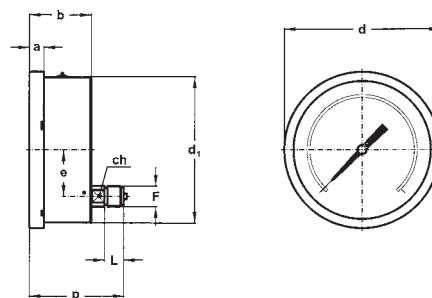
**Indice:** azzerabile, in alluminio di colore nero con terminale a coltello.

CAMPI	Suddivisioni	Numerazione	bar	kPa	MPa	psi
-1... 0	0,005	0,1	♦			
0... 0,6	0,002	0,05	♦		♦	
0...1	0,005	0,1	♦		♦	
0...1,6	0,005	0,1	♦		♦	
0...2,5	0,01	0,2	♦		♦	
0...4	0,02	0,2	♦		♦	
0...6	0,02	0,5	♦		♦	
0...10	0,05	1	♦		♦	♦
0...16	0,05	1	♦		♦	♦
0...25	0,1	2	♦		♦	
0...30	0,1	2			♦	♦
0...40	0,2	2	♦		♦	
0...60	0,2	5	♦	♦	♦	♦
0...100	0,5	10	♦	♦	♦	♦
0...160	0,5	10	♦	♦		♦
0...250	1	20	♦	♦		
0...300	1	30	♦	♦		♦
0...400	2	20	♦	♦		♦
0...600	2	50	♦	♦		♦
0...1000	5	100	♦			♦
0...2000	10	100				♦
0...3000	10	200				♦
0...4000	20	200				♦
0...6000	20	500				♦
0...10000	50	1000				♦
0...15000	50	1000				♦



**A - RADIALE**

per montaggio locale diretto su tubazione.



**D - POSTERIORE**

per montaggio locale diretto su tubazione.

Montaggio	F	a	b	c	ch	d	d <sub>1</sub>	e	h	p	L	Peso
Radiale	41M - G 1/2 A	15	64	29	24	161	150,5		118		20	1,19 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Posteriore	41M - G 1/2 A	15	64		17	161	150,5	47,8		97,5	20	1,10 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensioni : mm

**VALIGETTA PORTAMANOMETRO**



Gli strumenti con attacco radiale possono essere corredati di valigetta portamanometro, cod. **5VAL**.

**VARIABILI**

<b>C</b> - Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale
<b>E</b> - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore
<b>P02</b> - Sgrassaggio per ossigeno
<b>CE1</b> - Certificato S.I.T. manometri
<b>CE3</b> - Certificato S.I.T. vuotometri

**SEQUENZA DI ORDINAZIONE**

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 17 1 A G 41M C...E  
 43M A40...CE3