

manometri campione "solid-front" a molla tubolare

classe 0,25%

DN 150

MN17

✓ - Tutti gli strumenti sono forniti corredati di rapporto di taratura con riferibilità ai campioni primari nazionali.



CE Conforme ai requisiti della direttiva PED 97/23/CE

Strumenti realizzati per essere impiegati come manometri di controllo o di ricalibrazione e in altre applicazioni dove la precisione e la ripetibilità sono elementi molto importanti. In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. I fluidi di processo devono essere liquidi o gassosi, che non presentino una viscosità elevata e che non cristallizzino. Le parti bagnate in rame al berillio consentono elevate precisioni d'indicazione. Su richiesta sono corredati di certificati di taratura rilasciati da un laboratorio accreditato dal S.I.T. (Servizio Italiano Taratura).

1.17.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN837-1.

Codice di sicurezza: S3 secondo EN 837-2.

Classe di precisione: 0,25 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: +15...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: max +65 °C.

Temperatura di taratura: +20 °C.

Deriva termica: $\pm 0,1 \% / 10 \text{ K}$ del campo scala (a partire da 20°C).

Pressione di esercizio: max 75% del VFS.

Sovrappressione:

25% del VFS per campi ≤ 60 bar;

15% del VFS per campi ≥ 100 bar.

Grado di protezione: IP 55 secondo IEC 529.

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare: in rame al berillio

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Fondo dirompente: in acciaio inox.

Trasparente: in vetro doppio stratificato.

Movimento: di precisione, in lega orologeria.

Quadrante: in alluminio a fondo verde, con graduazioni e numerazione in nero e banda antiparallasse.

Indice: azzerabile, in alluminio di colore nero con terminale a coltello.

CAMPI	Suddivisioni	Numerazione	bar	kPa	MPa	psi
-1... 0	0,005	0,1	♦			
0... 0,6	0,002	0,05	♦		♦	
0...1	0,005	0,1	♦		♦	
0...1,6	0,005	0,1	♦		♦	
0...2,5	0,01	0,2	♦		♦	
0...4	0,02	0,2	♦		♦	
0...6	0,02	0,5	♦		♦	
0...10	0,05	1	♦		♦	♦
0...16	0,05	1	♦		♦	♦
0...25	0,1	2	♦		♦	
0...30	0,1	2			♦	♦
0...40	0,2	2	♦		♦	
0...60	0,2	5	♦	♦	♦	♦
0...100	0,5	10	♦	♦	♦	♦
0...160	0,5	10	♦	♦		♦
0...250	1	20	♦	♦		
0...300	1	30	♦	♦		♦
0...400	2	20	♦	♦		♦
0...600	2	50	♦	♦		♦
0...1000	5	100	♦			♦
0...2000	10	100				♦
0...3000	10	200				♦
0...4000	20	200				♦
0...6000	20	500				♦
0...10000	50	1000				♦
0...15000	50	1000				♦

